⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-65797

@Int_Cl.1

識別記号

庁内整理番号

④公開 昭和62年(1987)3月25日

3/30 3/34 C 02 F

101

Z - 7432 - 4DA - 7108 - 4D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

曝気装置の運転方法 6 発明の名称

> 頭 昭61-114326 ②特

願 昭58(1983)7月25日 22出

@特 願 昭58-136190の分割

砂発 明 者

藤

尼崎市下坂部3丁目11番1号 日立機電工業株式会社内

宛発 明 者

 \boxplus

耕 市

尼崎市下坂部3丁目11番1号 日立機電工業株式会社内

日立機電工業株式会社 愈出 願 人

尼崎市下坂部3丁目11番1号

清 明 强代 理 人 弁理士 林

外1名

明

1. 宛明の名称

曝気装置の運転方法

2 特許請求の範囲

(1) 曝気槽内の汚水に空気を吹き込みつつ攪拌す るようにした曝気装置において、汚水の処理状態 を把握するため、子め上下限値をセットされた浴 存破素計(DOセンサー)を用いて、曝気装置を 断続遅転することにより、同一構内にて好気性と 嫌気性雰囲気を形成し、硝化脱窒運転を行うよう になしたことを特徴とする躁気装置の運転方法。 (2) 上記上下限値の設定器にタイマーを組合せて DN族度が下限値と答しいかもしくは小になつた 場合、タイマーを作動させ、一定の設定時間を経 た後聯気技慣を運転し、DO機度=Oの嫌気時間 を保持することにより 脱窒を行う特許 静水の範囲 第1項記載の曝気装置の運転方法。

(3) 観気時間中に汚水を焼入せしめ脱盤を行わし める特許請求の範囲第1項記載の職気装置の運転 方法と

3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は下水等を以気にて処理する噪気装置に 於て、有機物の好気性発酵により生物学的に硝化 と共に脱壁をも同一権内で行うようになした躁気 装置の選転方法に関するものである。

従来の技術とその問題点

下水汚水、産巣廃業汚水等有機物を含有する汚 水の処理に際しては汚水中に酸素即ち空気を連続 的に吹き込み曝気にて好気性発酵処理即ち硝化処 理を行つている。この方法では汚水中の有機物は 処理できても汚水中の窒素分を除去することが困 難である。

間覧点の解決手段

職気間内を空気を吹き込みつつ汚水を撹拌循環 するように曝気装置を設け、この曝気装置を予め 上下限値をセットされた裕存破業設度をDOセン サーにて御定して断続選転を行い、河一槽内にて 好気性と鍛気性は朗気を形成して汚水をこの鎌気 性雰囲気中に流入せしめて汚水の硝化脱墨を行う

ようになす。

实施例

以下本発明を図示の実施例に基づいて説明する。 凶に於て1は所要の容量を有する職気槽で、該 権内には批拌装置 2 A。 2 B が一台もしくは二台 以上設置され、該提拌装置にて赚気槽内の汚水を 攢拌しつつ必要な空気を混入溶解するようになす。 この批拌装置はいずれの方式でも使用できるが、 その一例を第2回に示す如くモータ21に直結され た中空状の攪拌軸22に攪拌羽根23を設け、皺羽根 の回転により批拌羽模の下方質に生じる負圧にて 攪拌輸上部に穿孔された殴引口24より空気を吸引 し、軸下端の開口された散気孔25より液中に空気 を放出するようになした職気機が使用される。 そして望ましくはこの曝気槽内に撹拌装置にて木 流が循環するようにして発生するよう権内長手方 向中央部を隔壁11にて仕切り、この隔壁の両端部 化上記機拌装置2A。2Bを同一水流方向になる ようにして設置する。この一方の批拌装置は隔壁 の中間部分に設置されてもよい。

は存止したりするようにお存储装護度の上限下限をセットする。この治存被装護度(DO)を通常その上限を15 mg/l 、 下限を 0.3 mg/l 、と定めるがこの上下級は可変的に創造可能である。

次に毎3図のDOによる訓練フローシートに従 つて説明するとまず帰気装置を運転(スォート) すると第一の提拌装置2Aが駆動され、晦気相内 には流路A, C, B. Dを経る循環水流が発生し、 且被装置にて空気が吹き込まれる。これにより汚 水は好気性菌により含有される有機物は発酵分解 されると共にDOセンサー3にて密解値楽造度が 幽定され、この 御定値が 散定器 6 に入力され、こ の誰が設定器6亿て予め設定された下限位より大 か小かを検出し、下腹値と等しいかもしくは小に なつた場合、次にタイマー7が作動し、子め設定 された時間(この設定時間は槽の容益、汚水の磁 類等により異なるが遁常 5 ~10 分間)を経過する と第二の攪拌装置2Bを超動せしめる。この場合 も常にDOセンサーにてDO値が避定されており、 このD0値が上限値に等しいかもしくはそれ以上

また第1図左方に示された常に連続運転される攪 拌接罐 2 A にて空気の供給を行いつつ汚水が撹拌 され流路 A 内を流下し、この流路 A と開盤11 にて 平行に配数された流路Bとの接続部分の転換流路 C位置に第二の攪拌装置を継続選転せしめる指令 を発するDOセンサー3を設け、且該転換流路に 流出口4を散ける。そして断続運転される第1凶 右方に示された第二の攪拌装置2Bはこの転換流 路Cを過ぎた流路B内に設置され、この流路Bの 終端部にも流路人と連続するようにして転換流路 D が形成され、このように暴気槽内に各流路 A. C, B, Dを循環状にして形成し、一台もしくは 二台の攪拌装置にて汚水を攪拌しつつ各流路間を 循環するようになす。またこの第二の提件装置2 Bを設置した位置の流路 B内には汚水の流入口 5 を設け、連続的もしくは間歇的に汚水を槽内へ流 入せしめるものである。

而して上述の如く構成される噪気装置を選転するには D O センサーにて溶存機素濃度を検出し予め定めた値になつた時、第二の微律装置を運転又

に選すると第二の攪拌装置2Bを停止せしめる。 この動作を汚水の流入排水を行いつつ脳次繰り返 して汚水の硝化脱雪を行わしめる。この運転法に よつて溶存酸素濃度が上限値に達し、第二の提供 装置2Bを停止すると、第一の攪拌装置の運転の みでは溶存酸素濃度が次第に低減し、下限値にな り、さらに低下し、DO値が0もしくは0に近い 状態となる。このDO値Oとなる保持時間をタイ マーにて設定されていると共にこのDO筐Obし くは0亿近い状態の流路に汚水が流入せしめられ るので、嫌気性菌の活動にて脱窒が行われる。 また本希明を図示の別の実施例に基づいて説明す る。第5図に於て1は所要の容量を有する曝気槽 で、該槽内には暖気装置2人が一台もしくは二台 以上設置され、該職気装置にて曝気槽内の汚水を 楷控しつつ必要を空気を限入終解するようにたす。 この曝気装置はいずれの方式でも使用できるが、 その一例を第2凶に示す如くモータ21に直結され た中空状の撹拌軸22に撹拌羽根23を設け、該羽根 の回転により批拌羽根の下方側に生じる負圧にて

提拌幅上部に穿孔された吸引口24 より空気を吸引し、軸下端の開口された数気孔25 より被中に空気を放出するようになした躁気機が使用される。 そして望ましくはこの躁気槽内に躁気装置にて水流が循環するようでして発生するよう槽内長手方向中央部を暴騰11 にて仕切り、この躁気装置は隔壁の中間部分に設置されてもよい。

また第5図左方に示された曝気接近2 Aにて空気の供給を行いつつ汚水が境拌され流路 A内を流下し、この流路 Aと隔壁11にて平行に配設された流路 Bとの接続形分の伝換流路で位置に繰気装置を設け、且該転換流路に流出口4を設ける。ことは設立にで形成し、曝気接近にて汚水を提拌しつつに、路間を循環するようになす。また流路 B内に に 透路間を循環するように 連続的 もしくは 間 歇的に 下水を構内へ流入口5を設け、連続的もしくは 間 歇的に 下水を構内へ流入せしめるものである。

而して上述の如《構成される職気抜躍を運転す

しいかもしくは小になつた場合、次にタイで時間は小になった場合、次にの設定された時間(この設定時間15~16の分間)を経過する場気装置2Aを駆動せしめる。この動作を汚水の流入排水を行いるので、機気接近10のでは、溶子被素を変が次第には、このでは、溶子を破壊をして、吸煙になり、さらに低下し、D0値が06とは、下、吸値になり、さらに低下し、D0値が06とは、下、吸値になり、さらに低下し、D0値のとなる。にはい状態となる。このD0値のとなる。この日のに近い状態となる。この日の位のとなるに対しては0に近い状態の流路にで脱窓が行わば0もれるので、機気性酸の活動にて脱窓が行われる。

本実施例に示すように1台もしくは2台以上の機規装置の全数を停止する場合はDO値を完全にOにすることができ機気装置の一部を連続運伝する場合よりも脱翼効果は大きい。

确化脱翼はまず好気性が囲気中では汚水中の有機 性窒素(尿、タンパク質等)はBOD値の活動で るには D O センサーにて容存酸素 温度 を検出し手 め定めた値になつた時、 職気装置を運転又は停止 したりするように俗存度素 遺度の上限下限をセットする。この俗存度素 遺度(D O)を通常その上限を 0.2 mg』と定めるがこの上下限は可変的に調整可能である。

活性汚泥となり、 NH(+ が放出される。 これが次 に亜硝酸菌次いで硝酸菌にて硝化される。 これを 式で表わすと次の如くなる。

$$NH_4^+ + \frac{3}{2}O_2 = \frac{\text{mides}}{1} NO_1^- + 2H^+ + H_2O_1^-$$

次に硝化された汚水は溶存線煮濃度を0もしくは0に近い状態とし、且これに有機炭素原(汚水、メタノール等)を加えると嫌気性雰囲気中の説望

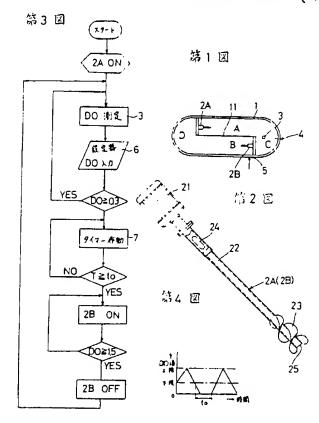
NO:-+5CH;OH^{脱空商} 3N:+7H:O+5CO:+60H-となつて脱窒が行われるものである。 発明の効果

本発明による時は曝気相内の治存酸素濃度を超定し好気性雰囲気と嫌気性雰囲気とを交互にすることにより同一相内で硝化と脱窒とが行われ、汚水の処理が効率的にしかも簡単に行えると共に無人、省エネルギー運転が可能となる等の利点を有する。

4.図面の簡単な説明

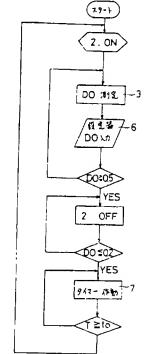
第1回は曝気装置の全体概略図、第2回は提件 装置の一実施例図、第3回はフローシート図、第 4回は運転方法の説明図である。

- 1 … 聯 気 相
- 11 … 购 壁
- 2 A, 2 B … 搅拌装置
- 3 … D O センサー
- 4 … 流出口
- 5 … 流入口
- 6 … 設定器
- 7 ... 4 1 7 -
- A, C, B, D… 躁気瘤内の流路



第6図

2A 11 1 3 4 C 3 5 E



手続補正書方式

я ю 6 k. 10. д9 в

特許庁長官 馬 四 四 堤 殿

iŴ,

1. 事件の表示

特爾四81 - 114328

- 2. 美 明 の名称
 - 曝气装置,建和为成
- 3. 補正する者

事件との関係 特許出願人

- 住所 尼崎市下坂流3丁目11番1号
- 医名 自立规范工具件的复数
- 4. 代理人

大阪市西区西本町1丁目2番88 - 五5以土ビル新島内

- 5. 補正命令の日付
 - 昭和6/年9月30日
- 6. 補正により増加する発明の数
- 7. 加正の対象

明细名《到新·西草》传明《极

8. 柿正の内容

別紙の通り





(特願昭 61-114326)

. . . .

1. 明細 世第11頁 1 ~ 13行目までを次の通り訂正する。

「4.図面の簡単な説明

第1 図は曝気装置の全体機略図、第2 図は損 排装器の一実施例図、第3 図はプローシート図、 第4 図は運転方法の説明図、第5 図、第6 図は 別の実施例を示し、第5 図は全体機構図、第5 図は第5 図のフローシート図である。

DERWENT-ACC-NO:

1937-125002

DEFWENT-WEEK:

193718

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

. . . .

Operation of aerating appts. in

waste water treatment -

using dissolved oxygen meter in which

upper and lower

limits are preset

PATENT-ASSIGNEE: HITACHI KIDEN KOGYO KK[HITP]

PRIORITY-DATA: 1986JP-0114326 (September 17, 1985) ,

1983JP-0136190 (July 25,

1983)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE

LANGUAGE PAGES MAIN-IPC

JF 62065797 A March 25, 1987 N/A

> N/A 005

APPLICATION-DATA:

CII-BUS APPL-DESCRIPTOR APPL-NO

APPL-DATE

JP 61065797A 11/A

1986JP-0114316 September 17, 1985

INT-CL (IPC): C02F003/30

RELATED-ACC-NO: 1985-077250

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 62065797A

BASIC-ABSTRACT:

By using dissolved oxyger, meter in which upper and lower limits are preset,

aerating apparatus is intermittently operated to form

alternatively aerobic

atmos. and anaerobic atmos. in vessel for effecting nitration and denitriding

operation.

. . . .

CHOSEN-DPAWING: Dwg.0/6

TITLE-TEFMS: OPERATE AERATE APPARATUS WASTE WATER TREAT

DISSOLVE OXYGEN METER

UPPER LOWER LIMIT PRESET

DERWENT-CLASS: D15

CPI-CODES: D04-A01K;

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: C1987-051840